

GnrScanIII(XX)10A-XX 规格书

一、产品特点

- 1.1、低至 150us 的跟随误差。
- 1.2、低发热量，高速时发热量为二代振镜的 0.7 倍。
- 1.3、一体化设计，具有高的稳定性。

二、基本应用

激光清洗、激光焊接、激光打标、飞行打标

三、概述

GnrscanIII是 GnrScan II 的升级款。新款在速度、系统噪声上进行了优化，可满足绝大多数的应用。

四、基本参数

入口光斑	10mm		扫描角度	±0.35rad
非线性度	<3.5mrad		重复精度	<2urad
增益误差	<5mrad		增益漂移	<50ppm/K
零位误差	<5mrad		零位漂移	<30urad/K
8 小时漂移	<0.6mrad(160 焦距<0.06mm)		接口类型	XY2-100 或 SPI
电源要求	24V,3A		工作温度	25℃ ± 10℃
重量	2.0Kg			

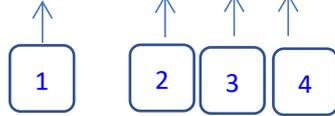
跟随误差	150us
1%全行程阶跃	350us
10%全行程阶跃	0.9ms
典型打标速度(160mm 场镜)	2.5m/s
典型定位速度(160mm 场镜)	10m/S

五、接口定义

管脚	名称	说明	信号方向	管脚	名称	说明	信号方向
1	Clk-	时钟信号-	输入	14	Clk+	时钟信号+	输入
2	Sync-	同步信号-	输入	15	Sync+	同步信号+	输入
3	X_data-	X 振镜信号-	输入	16	X_data+	X 振镜信号+	输入
4	Y_data-	Y 振镜信号-	输入	17	Y_data+	Y 振镜信号+	输入
5	X_fb-	X 振镜反馈-	输出	18	X_fb+	X 振镜反馈+	输出
6	Y_fb-	Y 振镜反馈-	输出	19	Y_fb+	Y 振镜反馈+	输出
9/10 /22	+24V	振镜供电电源+24V	输入	11/23 /24	GND	GND, 电源参考点	输入
12/1 3/25	NC	留用		7/8/2 0/21	NC	留用	

六、选型说明

GnrScanIII--(XXX)--10A--XX



1--产品系列

2--激光波段

3--激光光斑大小

4--镜片种类，01 表示为 SI 材料镜片，02 表示为石英材料镜片。

例如：激光波段为 1064nm，光斑为 10mm，SI 材料镜片，其型号为：GnrscanIII（1064nm）10A-01

七、安装尺寸

