

## GnrScan II (XX)20A-XX 规格书

### 一、产品特点

指令异常监控、高打标速度、高性价比

### 二、基本应用

激光焊接、激光打标、飞行

### 三、概述

GnrScan II 是 GnrScan 的升级款。新款在速度、系统噪声上进行了优化，可满足绝大多数的应用。

### 四、基本参数

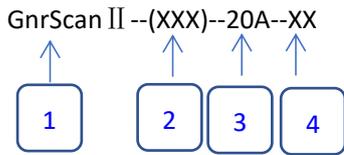
入口光斑	20mm	扫描角度	$\pm 0.35\text{rad}$
非线性度	$< 3.5\text{mrad}$	重复精度	$< 2\mu\text{rad}$
增益误差	$< 5\text{mrad}$	增益漂移	$< 50\text{ppm/K}$
零位误差	$< 5\text{mrad}$	零位漂移	$< 30\mu\text{rad/K}$
8 小时漂移	$< 0.6\text{mrad}$ (160 焦距 $< 0.06\text{mm}$ )	接口类型	XY2-100 或 SPI
电源要求	$\pm 15\text{V}, 5\text{A}$	工作温度	$25^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$
重量	3.2Kg		

跟随误差	350us
1%全行程阶跃	750us
10%全行程阶跃	1.7ms
典型打标速度	1.2m/s
典型定位速度	6m/s

### 五、接口定义

管脚	名称	说明	信号方向	管脚	名称	说明	信号方向
1	Clk-	时钟信号-	输入	14	Clk+	时钟信号+	输入
2	Sync-	同步信号-	输入	15	Sync+	同步信号+	输入
3	X_data-	X 振镜信号-	输入	16	X_data+	X 振镜信号+	输入
4	Y_data-	Y 振镜信号-	输入	17	Y_data+	Y 振镜信号+	输入
5	X_fb-	X 振镜反馈-	输出	18	X_fb+	X 振镜反馈+	输出
6	Y_fb-	Y 振镜反馈-	输出	19	Y_fb+	Y 振镜反馈+	输出
9/10 /22	+15V	振镜供电电 源+15V	输入	11/23 /24	GND	GND, 电源参 考点	输入
12/1 3/25	-15V	振镜供电电 源-15V	输入	7/8/2 0/21	NC	留用	

## 六、选型说明



1--产品系列

2--激光波段

3--激光光斑大小

4--镜片种类，01 表示为 SI 材料镜片，02 表示为石英材料镜片。

例如：激光波段为 980nm，光斑为 20mm，SI 材料镜片，其型号为：GnrScan II（980nm）20A-01

## 七、安装尺寸

